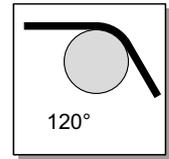
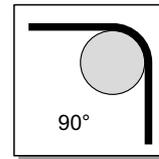


Umformen von Kunststoffen

Biegen mit Rundholz – Station 1

Arbeitsmaterial: Arbeitsmaterial: Schutzhandschuhe, Heißluftpistole, Kunststoffstreifen (150 mm x 50 mm, PMMA 2 mm oder 3 mm), Rundholz (ca. 15 mm), Winkelmesser

Aufgabe: Biege mithilfe eines Rundholzes einen 90°- und einen 120°-Winkel.



Wichtige Sicherheitshinweise



Entferne die Schutzfolie!

**Lüfte den Raum!
Vermeide Überhitzung!
Fasse nie in den Heißluftstrom!**



Trage Schutzhandschuhe!

Arbeitsschritte:

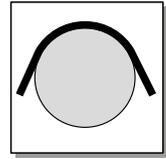
1. Entferne die Schutzfolie.
2. Markiere die Biegestelle (wasserlöslicher Stift).
3. Ziehe deine Schutzhandschuhe an.
4. Halte den Kunststoff über das Rundholz – halte mit der anderen Hand die Heißluftpistole.
5. Stelle die Heißluftpistole auf die höchste Warmluftstufe.
6. Halte die Heißluftpistole im Abstand von mind. 7 cm senkrecht über die Biegestelle.
7. Bewege die Heißluftpistole leicht hin und her (ca. 1 min).
8. Stelle die Heißluftpistole sicher ab und halte den Kunststoff weiterhin fest.
9. Biege den Kunststoff entlang des Rundholzes nach unten (90° bzw. 120°).
10. Halte den Kunststoff in dieser Stellung ca. 20 s, während er abkühlt (Achtung: heiß!).
11. Miss den Winkel mit dem Winkelmesser und biege gegebenenfalls nochmals nach (Arbeitsschritte wiederholen).



Umformen von Kunststoffen

Biegen mit Blechdose – Station 2

Arbeitsmaterial: Schutzhandschuhe, Heißluftpistole (Alternativen: Infrarotstrahler, Emailierofen), Kunststoffstreifen (150 mm x 50 mm, PMMA 2 mm oder 3 mm), Blechdose (Durchmesser ca. 150 mm)



Aufgabe: Biege den Kunststoff um die Blechdose.

Wichtige Sicherheitshinweise



Entferne die Schutzfolie!

**Lüfte den Raum!
Vermeide Überhitzung!
Fasse nie in den Heißluftstrom!**



Trage Schutzhandschuhe!

Arbeitsschritte:

1. Entferne die Schutzfolie.
2. Ziehe deine Schutzhandschuhe an.
3. Halte den Kunststoff über die Blechdose – halte mit der anderen Hand die Heißluftpistole.
4. Stelle die Heißluftpistole auf die höchste Warmluftstufe.
5. Halte die Heißluftpistole im Abstand von mind. 7 cm senkrecht über die Biegestelle.
6. Bewege die Heißluftpistole über die gesamte Fläche hin und her (ca. 1 min).
7. Stelle die Heißluftpistole sicher ab und halte den Kunststoff weiterhin fest.
8. Drücke den Kunststoff mit beiden Händen an die Blechdose.
9. Halte den Kunststoff in dieser Stellung ca. 20 s, während er abkühlt (Achtung: heiß!).
10. Nimm dein geformtes Werkstück von der Blechdose.
11. Überprüfe es anschließend nochmals mit der Dosenform – biege gegebenenfalls nach (Arbeitsschritte wiederholen).

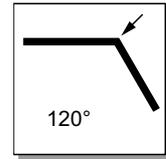
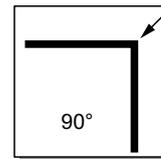


Umformen von Kunststoffen

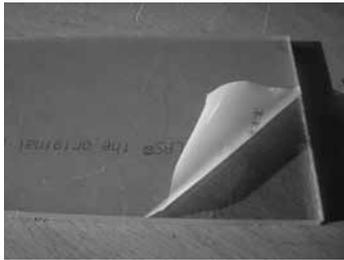
Abkanten mit Winkellehre – Station 3

Arbeitsmaterial: Schutzhandschuhe, Heizdraht (alternativ: Heizstab), Kunststoffstreifen (150 mm x 50 mm, PMMA 2 mm oder 3 mm), Winkellehre, Holzbeilage, Winkelmesser)

Aufgabe: Kante den Kunststoff im 90°- bzw. im 120°-Winkel ab.



Wichtige Sicherheitshinweise



Entferne die Schutzfolie!

**Lüfte den Raum!
Vermeide Überhitzung!
Fasse nie in den Heißluftstrom!**



Trage Schutzhandschuhe!

Arbeitsschritte:

1. Entferne die Schutzfolie.
2. Markiere die Biegestelle (wasserlöslicher Stift).
3. Ziehe deine Schutzhandschuhe an.
4. Lege den Kunststoff mit der Biegestelle auf den Heizdraht. Zusatzinfo: Der Kunststoff biegt sich nach unten, wenn er heiß ist.
5. Lege den weichen Kunststoff nach ca. 2 min mit beiden Händen in die Winkellehre (markierte Stelle über den Schlitz).
6. Drücke eine Holzbeilage auf den unteren Teil des Kunststoffs.
7. Ziehe die Winkellehre nach oben (der Kunststoff muss nachgeben).
8. Lies den Winkel auf der Seite der Winkellehre ab und stelle 90° bzw. 120° ein. Kontrolliere das Ergebnis mithilfe eines Winkelmessers.

