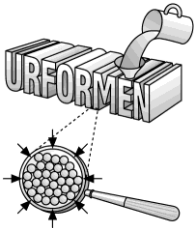


## Aufgabe 1b: Arbeitsblatt Fertigungsverfahren

Durch Fertigungsverfahren werden Werkstoffe und auch Werkstücke in ihren Eigenschaften wie Form, Größe und Aussehen verändert. Dies geschieht unter Einsatz von Energie und Werkzeugen oder Maschinen. Die Fertigungsverfahren werden in sechs Hauptgruppen eingeteilt.

Ordne folgende Fertigungsverfahren den jeweiligen Hauptgruppen zu und erkläre diese Fertigungsverfahren in eigenen Worten.

Nieten, Härten, Galvanisieren, Drehen, Sintern, Biegen, Glühen, Kleben, Walzen, Schweißen, Pressen, Bohren, Spritzen, Sägen, Emaillieren, Gießen, Löten, Lackieren, Feilen, Treiben, Scheren, Schrauben, Anlassen



Gießen, Pressen, Sintern

---

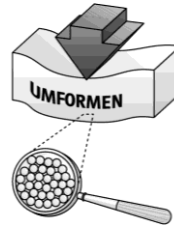


---



---

Beim Urformen wird ein flüssiger oder pulveriger Stoff  
zu einem festen Körper.



Biegen, Walzen, Treiben

---

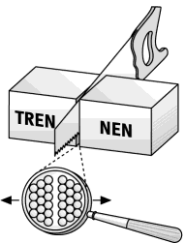


---



---

Beim Umformen erhält ein fester Körper eine  
andere Form.



Drehen, Bohren, Sägen, Feilen,

---

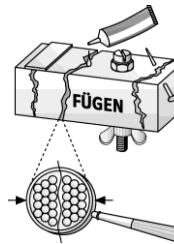


---



---

Beim Trennen werden größere oder kleinere Teile  
vom Körper abgetrennt



Nieten, Kleben, Schweißen, Löten,

Schrauben

---

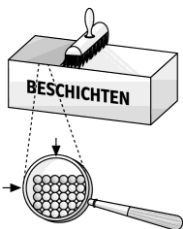


---



---

Beim Fügen werden Körper miteinander verbunden.



Galvanisieren, Lackieren,

Emaillieren, Spritzen

---



---



---

Beim Beschichten erhält ein Körper eine feste  
haftende Schicht.



Glühen, Härten, Anlassen

---



---



---

Beim Ändern der Stoffeigenschaften wird ein  
Werkstoff z. B. härter oder weicher.